

DE

CLIPPEDIMAGE= DE019734316A1

PUB-NO: DE019734316A1

DOCUMENT-IDENTIFIER: DE 19734316 A1

TITLE: Mouse pad for computer or printer

PUBN-DATE: February 4, 1999

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
------	---------

SPOETH, THOMAS	DE
----------------	----

WALBERER, ALFRED	DE
------------------	----

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
------	---------

SPOETH THOMAS	DE
---------------	----

WALBERER ALFRED	DE
-----------------	----

APPL-NO: DE19734316

APPL-DATE: August 8, 1997

PRIORITY-DATA: DE19734316A

DE19733292A (August 8, 1997

August 1, 1997)

INT-CL\_(IPC): G06F003/033; B32B005/02 ; B05D001/14 ; B05D001/16 ; B41M005/38

EUR-CL (EPC): B05D001/16; B32B005/02, G06K011/18

ABSTRACT:

The pad for a computer mouse has a carrier (2) with at least one outer side which is directly covered with flocking fibres (4), pref. of polyester, to form a fibre layer (3). The flocking material is bonded by a plastics adhesive such as an unsaturated polyester (UP) and/or an acrylate dispersion pref. with a polyester content.



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑩ **DE 197 34 316 A 1**

⑳ Aktenzeichen: 197 34 316.3  
㉑ Anmeldetag: 8. 8. 97  
㉒ Offenlegungstag: 4. 2. 99

㉓ Int. Cl.<sup>6</sup>:  
**G 06 F 3/033**  
B 32 B 5/02  
B 05 D 1/14  
B 05 D 1/16  
B 41 M 5/38

DE 197 34 316 A 1

⑥⑥ Innere Priorität:  
197 33 292. 7      01. 08. 97

⑦① Anmelder:  
Spöth, Thomas, 92637 Weiden, DE; Walberer,  
Alfred, 92690 Pressath, DE

⑦④ Vertreter:  
Patentanwälte Wasmeier, Graf, 93055 Regensburg

⑦② Erfinder:  
gleich Anmelder

⑥⑤ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
zu ziehende Druckschriften:

DE      33 22 695 A1  
DE-GM 19 56 864  
DE      41 91 525 T1  
GB      20 00 959 A  
EP      07 77 195 A2  
EP      03 28 225 A1

MÜLLER, J.: Beflocken von Kunststoffen. In:  
Kunststoffe 71, 1981, 11, S.798-808;  
MAAG, Ulrich: Die Veredelung von  
Kunststoffoberflächen durch Beflocken  
aus dekorativer und funktioneller Sicht.  
In: I-Lack, 46. Jg., 11/1978, S.383-385;

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑥④ Maus-Pad sowie Verfahren zum Herstellen einer Unterlage, vorzugsweise eines Maus-Pad

DE 197 34 316 A 1

kennzeichnet, daß als Kleber ein solcher auf Polyester-Basis oder mit mit Polyester-Anteil verwendet ist.

5. Maus-Pad nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Unterlage nach dem Beflocken an der wenigstens einen Oberflächen- 5  
seite bedruckt ist, und zwar unter Verwendung des Digitaldruck-Transfervfahrens.

6. Verfahren zum Herstellen einer Unterlage, vorzugs-  
weise eines Maus-Pad, bestehend aus einem Träger (2)  
aus einem elastischen Material sowie aus einer zumin- 10  
dest an einer Oberflächenseite des Trägers aufgebracht-  
ten, von einer Vielzahl von Flockfasern (4) gebildeten  
Faserschicht (3), dadurch gekennzeichnet, daß der Trä-  
ger (2) an der wenigstens einen Oberflächenseite direkt  
mit den Flockfasern (4) zur Bildung der Faserschicht 15  
(3) beflockt wird.

7. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeich-  
net, daß zum Beflocken die wenigstens eine Oberflä-  
chenseite des Trägers (2) mit einem Kleber, vorzugs-  
weise mit einem Kunststoff-Kleber versehen wird. 20

8. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeich-  
net, daß als Kunststoff-Kleber ein UP-Kleber und/oder  
eine Akrylat-Dispersion vorzugsweise mit Polyester-  
Anteil verwendet wird.

9. Verfahren nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekenn- 25  
zeichnet, daß als Kleber ein solcher auf Polyester-Basis  
oder mit mit Polyester-Anteil verwendet wird.

10. Verfahren nach einem der vorhergehenden An-  
sprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Beflocken in  
einem elektrostatischen Feld erfolgt. 30

11. Verfahren nach einem der vorhergehenden An-  
sprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Unterlage  
nach dem Beflocken an der wenigstens einen Oberflä-  
chenseite bedruckt wird, und zwar unter Verwendung  
des Digitaldruck-Transfervfahrens. 35

---

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

---

40

45

50

55

60

65

